



ULUSAL YETERLİLİK

REFERANS KODU

ATIK AKÜMÜLATÖR GERİ KAZANIM İŞÇİSİ

SEVİYE 3

REVİZYON NO:00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 20..

ÖNSÖZ

Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Akümülatör ve Geri Kazanım Sanayicileri Derneği tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Çevre Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

REFERANS KODU ATIK AKÜMÜLATÖR GERİ KAZANIM İŞÇİSİ ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi
2	REFERANS KODU	
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 9131 (Kimyasal Ürünler Tesis ve Makine Operatörleri)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	
8	AMAÇ	<p>Bu ulusal yeterliliğin amacı; Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none">• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak;• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek;• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
17UMS0617-3 Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
-		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
.....-3/A1 İSG, Çevre ve Kalite		
.....-3/A2 Kırma-Ayırma ve Ergitme Yapma		
11-b) Seçmeli Birimler		
.....-3/B1 Kurşun Rafinasyonu Yapma		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Yeterlilik belgesi alınabilmesi için öngörülen zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından başarılı olunması gerekir. İsteyen adaylar seçmeli birimlerden de belge alabilirler.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için		

birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 (iki) yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) mesleki yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 (beş) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresinin sonuna kadar devam eder.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	5 (beş) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5(beş) yıllık belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2,5 yıl çalıştığına dair resmi kayıt sunulması, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavların (P1) yapılması. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 (beş) yıl daha uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Akümülatör ve Geri Kazanım Sanayicileri Derneği
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Çevre Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

REFERANS KODU İSG, ÇEVRE VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İSG, Çevre ve Kalite
2	REFERANS KODU	
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0617-3 Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1:</u> Çalışma alanları ve süreçlerinde İSG ile ilgili önlemleri açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri: 1.1: Çalışma alanları ve süreçlerinde; ortam, malzeme ve iş ekipmanlarına ilişkin olası tehlike ve risklere karşı alınması gereken uygun önlemleri açıklar. 1.2: Çalışma alanlarında ve süreçlerindeki acil durumlarda alınması gereken önlemleri açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2:</u> Çevre koruma ile ilgili gereklilikleri açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri: 2.1: Uyguladığı işleme göre çevresel riskleri ayırt eder. 2.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik işlemleri açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3:</u> Uygulama süresince ve çalışma ortamındaki kalite gerekliliklerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri: 3.1: Çalışma süreçlerinin kalitesine ve verimliliğine yönelik uygulamaları açıklar. 3.2: Çalışma alanında kullanılan iş ekipmanı ve malzemelerin kalite koşullarında kullanıma hazır tutulmasına yönelik tedbirleri açıklar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>(T1) A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 20 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli veya doğru - yanlış türünde ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Doğru yanlış türündeki soru sayısı, toplam soru sayısının ¼ oranından fazla olamaz. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için en fazla 2 (iki) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.</p>		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2(iki) yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Akümülatör ve Geri Kazanım Sanayicileri Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Çevre Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri
 - 1.1. Üretim sürecinde alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemleri
 - 1.2. İş ve makineye göre alınması gereken güvenlik önlemleri
 - 1.3. Acil durum ve kazalarda yapılması gereken işlemler
2. Çevre koruma ile ilgili önlemler
 - 2.1. Uyguladığı işleme göre çevresel riskler
 - 2.2. Çevresel riskler
3. Kalite gereklilikleri
 - 3.1. Çalışma süreçlerinde kalite ve verimlilik
 - 3.2. İş ekipmanının kalite gereklilikleri

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma konusuna göre olası tehlike ve riskleri ayırt eder.	A.1.1 A.1.4 A.1.5	1.1	T1
BG.2	Tehlike uyarı ve işaretlerini açıklar.	A.1.1-2	1.1	T1
BG.3	İş süreçleri ile ilgili olası sağlık sorunlarına ilişkin riskleri açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.4	İş süreçleri ile ilgili olası sağlık sorunları için alınacak önlemleri açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.5	İş süreçlerinde kullanılan iş ekipmanları için güvenlik önlemlerini tanımlar.	A.1.4	1.1	T1
BG.6	Yapılan işe ve kullanılan iş ekipmanlarına uygun KKD' leri ayırt eder.	A.1.3	1.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.7	Tehlike, risk ve ramak kaza terimlerinin anlamlarını ayırt eder.	A.1.4	1.1	T1
BG.8	İş süreçlerinde kullanılan kimyasalların özelliklerine uygun alınması gereken güvenlik önlemlerini tanımlar.	A.1.2	1.1	T1
BG.9	Acil durumlarda (yangın, patlama, doğal afet vb.) alınması gereken önlemleri açıklar.	A.2.1	1.2	T1
BG.10	Acil durum planının işlev ve önemini açıklar.	A.2.1	1.2	T1
BG.11	Atıkların çevre koruma açısından tehlike ve risklerini ayırt eder.	A.3.1	2.1	T1
BG.12	Tesis genelinde geri kazanımı yapılabilecek malzemeleri ayırt eder.	A.3.1	2.1	T1
BG.13	Tesis genelinde atıkların muhafaza işlemlerini açıklar.	A.3.2	2.2	T1
BG.14	Tesis genelinde atıkların bertaraf işlemlerini açıklar.	A.3.2	2.2	T1
BG.15	Görev alanıyla ilgili çevresel risk faktörlerine karşı alınacak önlemleri açıklar.	A.3.2	2.2	T1
BG.16	Çalışma sürecinde tutulması gerekli kayıtları açıklar.	B.2.1	3.1	T1
BG.17	Kalite ve prosedür gerekliliklerini açıklar.	B.2.1 B.3.1-4	3.1	T1
BG.18	İş süreçlerinde kullanılan iş ekipmanlarının arıza tespitinin nasıl yapılacağını tanımlar.	B.3.2	3.2	T1
BG.19	İş ekipmanlarında tespit edilen hata ve arızalara ilişkin alınması gereken önlemleri açıklar.	B.3.2	3.2	T1
BG.20	Çalışmada kullanılan iş ekipmanlarını teknik özelliklerine göre ayırt eder.	A.1.2	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

-

REFERANS KODU KIRMA-AYIRMA VE ERGİTME YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kırma-Ayırma ve Ergitme Yapma
2	REFERANS KODU	
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0617-3 Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1:</u> İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.</p> <p>1.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma gerekliliklerini uygular.</p> <p>1.3: Gerçekleştirdiği işlerde hazırlanması gereken kayıtları düzenler.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2:</u> İş organizasyonu ve hazırlık çalışmalarını yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Vardiya değişimi ve iş planlaması yapar.</p> <p>2.2: Makine ve ekipmanları hazır hale getirir.</p> <p>2.3: Geri kazanım ortamını hazırlar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3:</u> Kırma ve ayırma yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1: Kırma işlemini yapar.</p> <p>3.2: Ayırma işlemini yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4:</u> Kurşun ergitmesi yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>4.1: Sistemi şarj eder.</p> <p>4.2: Şarjı eriyik hale getirir.</p> <p>4.3: Sistemideşarj eder.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 5 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli veya doğru - yanlış türünde ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Doğru yanlış türündeki soru sayısı, toplam soru sayısının ¼ oranından fazla olamaz. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için en fazla 2 (iki) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.		

8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(T1) A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1(bir) yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.		
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2(iki) yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Akümülatör ve Geri Kazanım Sanayicileri Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Çevre Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - 1.1.Gerçekleştirdiği işlerde İSG kuralları
 - 1.2.Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma gereklilikleri
 - 1.3.Gerçekleştirdiği işlerde hazırlanması gereken kayıtlar
2. İş organizasyonu ve hazırlık çalışmaları
 - 2.1.Vardiya değişimi ve iş planlaması
 - 2.2.Makine ve ekipmanları hazır hale getirme
3. Kırma-ayırma işlemleri
 - 3.1.Kırma işlemi
 - 3.2.Ayırma işlemi
4. Kurşun ergitmesi
 - 4.1.Sistemi şarj etme
 - 4.2.Şarjı eriyik hale getirme
 - 4.3.Ergitmede kullanılan kimyasallar
 - 4.4.Sistemideşarj etme

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kırma makinelerinin yapısı ve işlevini açıklar.	C.1.1-3	2.2 3.1	T1
BG.2	Ayırma işlemini ve bu süreçte kullanılan ekipmanı tanımlar.	C.1.1-3 D.3-1-4	3.2	T1
BG.3	Ayırma işleminin uygunluğunu kontrol ederken dikkat edilmesi gereken hususları ayırt eder.	D.3.2	3.2	T1
BG.4	Ergitme işleminde şarjın eriyik hale gelip gelmediğini anlamak için yapılan kontrol yöntemlerini ve dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	E.2.1-3	4.2	T1
BG.5	Ergitme fırınının yapısını ve işleyişini açıklar.	C.1.1-3	4.1-3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Gerçekleştirdiği çalışmaya göre uygun KKD'leri kontrol ettikten sonra giyerek kişisel hazırlığını yapar.	A.1.3	1.1	P1
*BY.2	Kullandığı iş ekipmanlarını kullanım talimatlarına uygun olarak kullanır.	A.1.2	1.1	P1
BY.3	İş süreçlerinin ve yaptığı işlemlerin çevresel etkilerini ve risklerini belirler.	A.3.1	1.2	P1
*BY.4	İş süreçlerinin ve yaptığı işlemlerin çevresel etkilerine göre alınması gerekli tedbirleri alır.	A.3.2	1.2	P1
*BY.5	Süreçte oluşabilecek atıkların talimatlar çerçevesinde türlerine göre ayrılmasını sağlar.	A.3.2	1.2	P1
BY.6	Süreçte gerçekleştirdiği işlere ilişkin ilgili mevzuata ve işyeri talimatlarına göre hazırlaması gereken kayıtları düzenler.	B.2.1	1.3	P1
BY.7	Vardiya başında vardiya süreciyle ilgili iş emrini alır.	B.1.1	2.1	P1
BY.8	Teslim aldığı vardiyanın öncesi ile ilgili (devam eden-tamamlanan iş, makine ve ekipmanların durumu, çalışma ortamının durumu, İSG ve çevre ile ilgili konular gibi hususlarda) yazılı/sözlü bilgi alır.	B.1.2	2.1	P1
BY.9	Alınan iş emrine göre yapılacak işler için, iş önceliklerini belirler.	B.1.3	2.1	P1
*BY.10	Sahada bulunan iş ekipmanlarının temiz ve çalışır durumda olduğunun kontrollerini yapar.	C.1.1	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.11	İşyeri talimatları doğrultusunda kontrol edilmesi gereken parametrelerin referans aralığında olup olmadığını kontrol ederek, talimatlarda belirtilen değerlere getirilmesini sağlar.	C.1.2-3	2.2	P1
BY.12	Geri kazanım ortamının aydınlatma ve havalandırma sistemlerini kontrol eder.	C.2.1	2.3	P1
BY.13	Ortamın temizliğini kontrol ederek ortamın uygun hale getirilmesini sağlar.	C.2.2-3	2.3	P1
BY.14	İşyeri talimatları uyarınca, istifleme alanından gelen atık akünün kırma makinesine alınmasını sağlar.	D.1.1	3.1	P1
*BY.15	Çalıştırdığı kırıcıyı yeterli miktarda atık akü ile makinenin kapasitesini ve sistemin durumunu dikkate alarak besler.	D.2.1	3.1	P1
BY.16	İşyeri talimatlarına uygun şekilde, atık akülerin kırılmasını sağlar.	D.2.2	3.1	P1
BY.17	Akünün plastik kısmını ayırarak, talimatlara uygun şekilde tasnifler.	D.3.1	3.2	P1
*BY.18	Kırılan akülerden ortaya çıkan kurşun ve kurşun bileşiklerini işyeri talimatlarına uygun şekilde ayırır.	D.3.2	3.2	P1
BY.19	Kırılan akülerden ortaya çıkan seyreltilmiş asidi ayırarak işyeri talimatları doğrultusunda işler.	D.3.4	3.2	P1
BY.20	Verilen üretim talimatına göre yardımcı malzeme karışımını hazırlar.	E.1.1	4.1	P1
BY.21	Elde edilen kurşun ve kurşun bileşiklerini ergitme fırınına getirilmesini sağlar.	E.1.2	4.1	P1
*BY.22	Hazırlanan karışımı işyeri talimatları doğrultusunda elde edilen kurşun ve kurşun bileşiklerine ekleyerek sistemi besler.	E.1.3	4.1	P1
*BY.23	Yakma sistemini kontrol ederek işyeri talimatlarına uygun şekilde fırını ateşler.	E.2.1	4.2	P1
*BY.24	Fırını işyeri talimatları uyarınca takip ederek şarjın eriyik hale gelip gelmediğini kontrol eder.	E.2.2	4.2	P1
BY.25	Şarj eriyik hale geldikten sonra fırını durdurur.	E.2.3	4.2	P1
BY.26	Sistemi işyeri talimatlarında belirlenen yere, talimatlar doğrultusunda boşaltır.	E.3.1	4.3	P1
BY.27	Ürünü işyeri talimatları uyarınca kalıplara aktararak ürünün cürufunu alır.	E.3.2	4.3	P1
BY.28	Cürufun niteliğini belirleyerek talimatında belirtilen tedbirleri alır.	E.3.4	4.3	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

REFERANS KODU KURŞUN RAFİNASYONU YAPMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kurşun Rafinasyonu Yapma
2	REFERANS KODU	
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
17UMS0617-3 Atık Akümülatör Geri Kazanım İşçisi (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1:</u> İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.		
1.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma gerekliliklerini uygular.		
1.3: Gerçekleştirdiği işlerde hazırlanması gereken kayıtları düzenler.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2:</u> İş organizasyonu ve hazırlık çalışmalarını yapar.		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: Vardiya değişimi ve iş planlaması yapar.		
2.2: Makine ve ekipmanları hazır hale getirir.		
2.3: Geri kazanım ortamını hazırlar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 3:</u> Kurşun rafinasyonu yapar.		
Başarım Ölçütleri:		
3.1: Rafinasyon sistemini besler.		
3.2: İşyeri talimatına göre rafinasyon veya alaşım işlemini yapar.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) B1 birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 5 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli veya doğru - yanlış türünde ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanır. Doğru yanlış türündeki soru sayısı, toplam soru sayısının ¼ oranından fazla olamaz. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için en fazla 2 (iki) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(T1) B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1(bir) yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.	
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2(iki) yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) Akümülatör ve Geri Kazanım Sanayicileri Derneği
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK Çevre Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK B1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - 1.1. Gerçekleştirdiği işlerde İSG kuralları
 - 1.2. Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma gereklilikleri
 - 1.3. Gerçekleştirdiği işlerde hazırlanması gereken kayıtlar
2. İş organizasyonu ve hazırlık çalışmaları
 - 2.1. Vardiya değişimi ve iş planlaması
 - 2.2. Makine ve ekipmanları hazır hale getirme
 - 2.3. Geri kazanım ortamını hazırlama
3. İşletme talimatları uyarınca kurşun rafinasyonu
 - 3.1. Rafinasyon sistemini besleme
 - 3.2. Rafinasyon ve alaşım işlemleri
 - 3.3. Rafinasyon ve alaşımda kullanılan kimyasallar

EK B1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Rafinasyon/alaşım süreçlerinde tehlike oluşturabilecek hususları ayırt eder.	A.1.2 F.1.1-2 F.2.1-5	1.1	T1
BG.2	Rafinasyon/alaşım işlemlerinde kullanılan makine ve ekipmanı açıklar.	C.1.1	2.2	T1
BG.3	Rafinasyon veya alaşım işlemlerinde kullanılan kimyasalları açıklar.	F.2.2	3.2	T1
BG.4	Rafinasyon/alaşım süreçlerini açıklar.	F.1.1-2 F.2.1-5	3.1 3.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.5	Rafinasyon/alaşım süreçlerinde gerçekleştirilen numune alma ve kontrol işlemlerini açıklar.	F.2.3	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Gerçekleştirdiği çalışmaya göre uygun KKD'leri kontrol ettikten sonra giyerek kişisel hazırlığını yapar.	A.1.3	1.1	P1
*BY.2	Kullandığı iş ekipmanlarını kullanım talimatlarına uygun olarak kullanır.	A.1.2	1.1	P1
BY.3	İş süreçlerinin ve yaptığı işlemlerin çevresel etkilerini ve risklerini belirler.	A.3.1	1.2	P1
*BY.4	İş süreçlerinin ve yaptığı işlemlerin çevresel etkilerine göre alınması gerekli tedbirleri alır.	A.3.2	1.2	P1
*BY.5	Süreçte oluşabilecek atıkların talimatlar çerçevesinde türlerine göre ayrılmasını sağlar.	A.3.2	1.2	P1
BY.6	Süreçte gerçekleştirdiği işlere ilişkin ilgili mevzuata ve işyeri talimatlarına göre hazırlaması gereken kayıtları düzenler.	B.2.1	1.3	P1
BY.7	Vardiya başında vardiya süreciyle ilgili iş emrini alır.	B.1.1	2.1	P1
BY.8	Teslim aldığı vardiyanın öncesi ile ilgili (devam eden-tamamlanan iş, makine ve ekipmanların durumu, çalışma ortamının durumu, İSG ve çevre ile ilgili konular gibi hususlarda) yazılı/sözlü bilgi alır.	B.1.2	2.1	P1
BY.9	Alınan iş emrine göre yapılacak işler için, iş önceliklerini belirler.	B.1.3	2.1	P1
*BY.10	Sahada bulunan iş ekipmanlarının temiz ve çalışır durumda olduğunun kontrollerini yapar.	C.1.1	2.2	P1
BY.11	İşyeri talimatları doğrultusunda kontrol edilmesi gereken parametrelerin referans aralığında olup olmadığını kontrol ederek, talimatlarda belirtilen değerlere getirilmesini sağlar.	C.1.2-3	2.2	P1
BY.12	Geri kazanım ortamının aydınlatma ve havalandırma sistemlerini kontrol eder.	C.2.1	2.3	P1
BY.13	Ortamın temizliğini kontrol ederek ortamın uygun hale getirilmesini sağlar.	C.2.2-3	2.3	P1
BY.14	İşyeri talimatları doğrultusunda rafinasyon potasını doldurur.	F.1.1	3.1	P1
*BY.15	Brülörü ateşleyerek işyeri talimatları doğrultusunda ürünü ertirir.	F.1.2	3.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.16	Üründen işyeri talimatlarına göre numune alarak analize gönderir.	F.2.1	3.2	P1
*BY.17	Analiz sonuçlarına göre işyeri talimatları uyarınca uygun işlemi yapar.	F.2.2	3.2	P1
*BY.18	Üründen işyeri talimatlarına göre numune alarak analize gönderir.	F.2.3	3.2	P1
*BY.19	Ortaya çıkan pota üstünün temizlenmesini sağlar.	F.2.4	3.2	P1
BY.20	Ürünü işyeri talimatına göre kalıplara boşaltarak külçe haline getirir.	F.2.5	3.2	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

.....-3/A1 İSG, Çevre ve Kalite
.....-3/A2 Kırma-Ayırma ve Ergitme Yapma
.....-3/B1 Kurşun Rafinasyonu Yapma

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ALAŞIM: Bir metal elementin en az bir başka element (metal, ametal) ile birleşmesiyle oluşan homojen karışımı,

CÜRUF: Metaller ergitildiği zaman yoğunluk farkı nedeniyle yüzeyde biriken daha hafif malzemeleri,

DEŞARJ: Ergitmede kullanılan fırında bulunan işlenmiş ürünün boşaltılması işlemini,

ERGİTME: Belirli bir metali yalın element ya da basit bir bileşik halinde elde etmek amacıyla uygulanan ısıtma işlemi,

GERİ KAZANIM: Piyasada ya da bir tesiste kullanılan maddelerin yerine ikame edilmek üzere atıkların faydalı bir amaç için kullanıma hazır hale getirilmesinde yer alan ve Atık Yönetimi Yönetmeliğinin 2/B ekinde listelenen işlemleri,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MGBF (MSDS-Material Safety Data Sheet): Kimyasal maddelere ait Malzeme Güvenlik Bilgi Formunu,

POTA ÜSTÜ: Birincil ve ikincil üretimden veya rafinasyondan kaynaklanan cüruf ve köpükleri,

RAFİNASYON: Saflaştırma ve ayırma amacıyla gerçekleştirilen işlemi,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

ŞARJ ETMEK: Ergitme işleminde kullanılan fırının hammadde ile doldurulması işlemini,

TEHLİKE: İşyerinde var olan veya dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini, ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricilerin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlaması gerekmektedir:

- Kimya, çevre veya metal konularında eğitim veren kurumlarda öğretmen/öğretim üyesi/öğretim görevlisi olmak,
- Mühendislik fakültelerinden mezun olmak ve/veya Çevre Görevlisi olmak kaydıyla atık akümülatör geri kazanımı konusunda en az 1 yıl görev yapmış olmak,
- En az lisans mezunu olmak kaydıyla atık akümülatör geri kazanımı konusunda en az 2 yıl görev yapmış olmak,
- En az önlisans mezunu olmak kaydıyla atık akümülatör geri kazanımı konusunda en az 3 yıl görev yapmış olmak,
- En az lise mezunu olmak kaydıyla atık akümülatör geri kazanımı konusunda en az 5 yıl görev yapmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

EK 5^(*): Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar

Ak Metal Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Akım Akü Sanayi
AKO Otom. Las. San. Tic. A.Ş.
Atasoy İzabe Geri Dön. Tekno. Metal İnş.
Efe Akü. San. ve Tic. Ltd. Şti.
Kudret Metal İzabe San. Nak. ve Tic. A.Ş.
MNC Akü Metal Nak. Kuyumculuk San. ve Tic.
Mutlu Akü ve Malz. San. A.Ş.
Öztuğrul Metal Nak. İnş. Mad. Tar. San.
Sentes Kim. Akü ve Kim. Ür. Geri Dön.

EK 6^(*): Yeterlilik Taslağının Görüşe Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar

Abdulkadir Özcan Otom. Las. San. Tic. A.Ş
Acar Akü Malzemeleri San. İç Ve Dış Tic. Ltd. Şti.
Afa Kurşun Metal San. Ltd. Şti.
Ak Metal San Ve Tic. Ltd. Şti.
Akım Akü Sanayii
Ankara Büyükşehir Belediyesi Atık Yönetimi Müdürlüğü
Ankara Sanayi Odası (ASO)
Ankara Ticaret Odası (ATO)
Ankara Üniv.Siyasal Bilgiler Fak. Çalışma Ekonomisi Ve Endüstri İlişkileri Bölümü
Atasoy İzabe Geri Dön. Tekno. Metal İnş.
Bilim, Sanayi Ve Teknoloji Bakanlığı
Bülbül Akü Ve Malz. San. Tic. A.Ş
Çalışma Ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı Ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)
Çevre Ve Şehircilik Bakanlığı (ÇED İzin Ve Denetim Genel Müdürlüğü)
Çevre Ve Şehircilik Bakanlığı (Çevre Yönetim Genel Müdürlüğü)
Çıldır Metal Metalurji San. Ve Tic. Ltd Şti.
Değerlendirilebilir Atık Malzemeler Sanayicileri Derneği (TÜDAM)
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)
Efe Akümülatör San. Ve Tic. Ltd. Şti.
Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Ekor Kurşun Metal Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.
Enerji Ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
Esan Akümülatör Ve Malzemeleri San. Tic. A.Ş
Gazi Üniv. İktisadi Ve İdari Bilimler Fak. Çalışma Ekonomisi Ve Endüstri İlişkileri Bölüm Başk.
Geri Kazanım Sanayicileri Derneği
Gökhan Akü San. Ve Tic. Ltd. Şti.
Hak-İş Konfederasyonu
İnci Gs Yuasa Akü San. ve Tic A.Ş
İSTAÇ
İstanbul Bilimum Madeni Eşya Esnaf Ve Sanatkarları Odaları Birliği
İstanbul Büyükşehir Belediyesi Atık Yönetimi Müdürlüğü
İstanbul Ticaret Odası (İTO)
İstanbul Üniversitesi Hastaneleri Çevre Yönetim Koordinatörlüğü
İstanbul Üniv. Rektörlüğü Mühendislik Fak. Çevre Mühendisliği Bölümü
İTÜ Kimya Metalurji Fakültesi
Karat Güç Sistemleri San.ve Tic. A.Ş
Kudret Metal İzabe San. İşl. Ve Tic. A.Ş
Küçük Ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme Ve Destekleme İdaresi Başk. (KOSGEB)
MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
MEB Mesleki Ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
MEB Yenilik Ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
MNC Akü Metal Nak. Kuy. San. Tic. A.Ş
Mutlu Akü Ve Malz. San. A.Ş. - Gediz Tesisi
Mutlu Akü ve Malz. San. Tic. A.Ş
Orta Doğu Teknik Üniversitesi Rektörlüğü Çevre Mühendisliği Bölümü
Öztuğrul Metal Nakliye İnş. Maden Tarım San. Ltd. Şti.
Sabırlı Metal - Cumalı Sabırlı
Sağlık Bakanlığı (Sağlık Hizmetleri Genel Müdürlüğü)
Sağlık Bakanlığı (Türkiye Halk Sağlığı Kurumu)
Sentes Kimya Ak Ve Kimyasalları Üretim Geri Dönüşüm San. Tic. A.Ş
Tirekur Kurşun Akü Geri Dön. İth. İhr. San. Ltd. Şti.
TMMOB Çevre Mühendisleri Odası Genel Merkez
Tüm Atık Ve Çevre Yönetimi Derneği (TAYÇED)
Türkiye Esnaf Ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)
Türkiye İş Kurumu (İş Ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TÜRK-İŞ)
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)
Türkiye Kamu Hastaneleri Kurumu
Türkiye Odalar Ve Borsalar Birliği (TOBB)
Ulukök Kurşun San. Ltd. Şti.
Yiğit Akü Malz.San.Ve Tic. A.Ş
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)
Zafer Enerji Sis. San. Ve Dış Tic. Ltd. Şti.

EK 7^(*): Yeterlilik Taslağına ilişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine ilişkin Form

-

EK 8^(*): Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

-

EK 9^(*): Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar

(): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.*