

AKÜMÜLATÖR ÜRETİMİ

Izgara üretim teknolojisine bağlı olarak dört tür üretim prosesi mevcuttur.

GRAVİTY, EX-MET, CON-CAST, PUNCH

Her firmanın üretim prosesi, tekniği ayrı olmakla birlikte genel olarak kullanılan Ex-Met yöntemini içeren bir kurşun asit akümülatör üretim süreci aşağıdaki gibidir.





Ex - Met Sivama

- Şerit ızgaraların kulak boşlukları delinir
- Hamur, ızgaraların üstüne sivanarak plaka oluşturulur
- Sivanmış şerit kesme makinesinden geçirilerek plakalara ayrılır, sivanmış plakalar arabalara dizilir



- Kütleme, Kurutma işlemi yapılarak plakalar montaja alınır.
 - Plakalar ceplenip gruplanır
 - Kutu delme işlemi yapılır



Grup Kaynak

- Ceplenmiş plakaların grup kaynağı yapılır
 - Gruplar kutuplara yerleştirilir



Montaj Bandı

- Akülerin ters göz ve kısa devre kontrolü yapılır
- Punto kaynak işlemi, kısa devre kontrolü yapılır
- Kutu kapama işlemi, hava kaçak kontrolü yapılır
- Kutup başı kaynağı, numaralandırma işlemi yapılır
- Yardımcı malzemeleri takılan aküler, havuza gönderilir



Havuz - Asit Sirkülasyonu

- Sulu akülere elektrolit doldurulur ve havuzlara gönderilir
 - Aküler redresörlere bağlanır, şarj edilir
 - Yoğunluk, sıcaklık ve voltaj kontrolü yapılır
- Seviyelendirme yapılarak tam kapalı aküler kapatılır
 - Yardımcı malzemeler takılır
 - Yıkama ve kurutma işlemi yapılır
- Bütün aküler voltaj kontrolünden geçirilir



Shiring

- Etiket ve diğer aksesuarlar monte edilir
- Shiring ambalaj makinesinde paketlenir
 - Depolama alanına taşınır