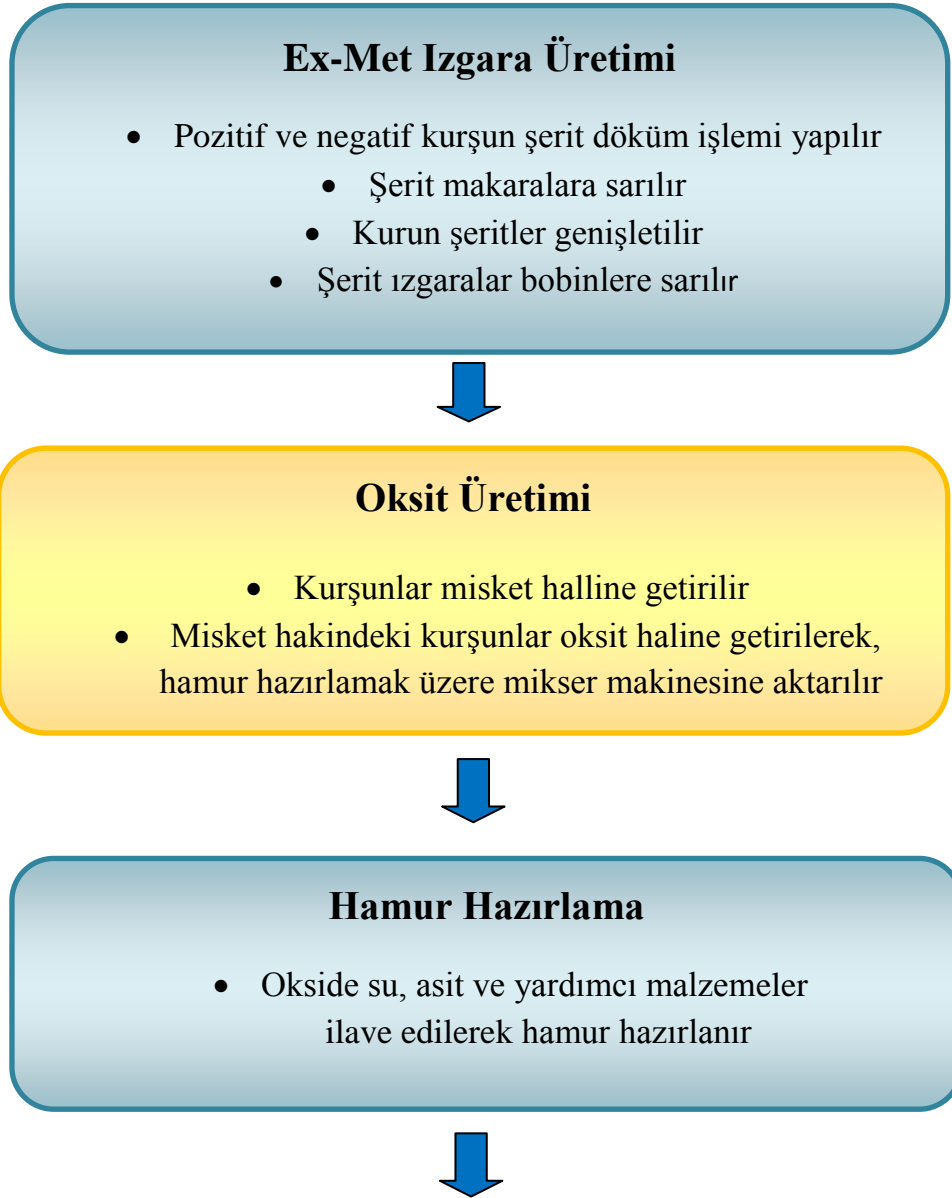


## AKÜMÜLATÖR ÜRETİMİ

Izgara üretim teknolojisine bağlı olarak dört tür üretim prosesi mevcuttur.

### GRAVİTY, EX-MET, CON-CAST, PUNCH

Her firmanın üretim prosesi, tekniği ayrı olmakla birlikte genel olarak kullanılan Ex-Met yöntemini içeren bir kurşun asit akümülatör üretim süreci aşağıdaki gibidir.



### Ex - Met Sıvama

- Şerit ızgaraların kulak boşlukları delinir
- Hamur, ızgaraların üstüne sıvanarak plaka oluşturulur
- Sıvanmış şerit kesme makinesinden geçirilerek plakalara ayrılır, sıvanmış plakalar arabalara dizilir



- Kürleme, Kurutma işlemi yapılarak plakalar montaja alınır.
  - Plakalar ceplenip gruplanır
  - Kutu delme işlemi yapılır



### Grup Kaynak

- Ceplenmiş plakaların grup kaynağı yapılır
  - Gruplar kutuplara yerleştirilir



### Montaj Bandı

- Akülerin ters göz ve kısa devre kontrolü yapılır
- Punto kaynak işlemi, kısa devre kontrolü yapılır
- Kutu kapama işlemi, hava kaçak kontrolü yapılır
- Kutup başı kaynağı, numaralandırma işlemi yapılır
- Yardımcı malzemeleri takılan aküler, havuza gönderilir



### **Havuz - Asit Sirkülasyonu**

- Sulu akülere elektrolit doldurulur ve havuzlara gönderilir
  - Aküler redresörlere bağlanır, şarj edilir
  - Yoğunluk, sıcaklık ve voltaj kontrolü yapılır
- Seviyelendirme yapılarak tam kapalı aküler kapatılır
  - Yardımcı malzemeler takılır
  - Yıkama ve kurutma işlemi yapılır
- Bütün aküler voltaj kontrolünden geçirilir



### **Shiring**

- Etiket ve diğer aksesuarlar monte edilir
- Shiring ambalaj makinesinde paketlenir
  - Depolama alanına taşınır